

# 锁边机的高效使用方法

文化事业局采购部

班	科	年	组	姓名
---	---	---	---	----

## 1 锁边机是什么?

- 布料剪裁后,边缘会有绽线,必须要处理裁剪边缘。
- 可以根据用线根数不同,从2根到5根都有,如下图边裁剪布的边缘边锁边(比起缝制,感觉更像编织)的缝纫机,使缝制针织品等有伸缩性的材料也变成可能,这样的缝纫机被称为锁边机。
- 可以处理从薄到厚的所有布料的四线、三线最新机型的锁边机被用于教室之中。
- 缝制形式和结构不同。

一般的缝纫机	锁式线迹(Lock stitch)	旋梭构造	无切刀
	机针和旋梭形成线迹	水平旋梭 垂直旋梭	
锁边机	链式线迹(Chain stitch)	弯针构造	切刀构造
	机针和弯针形成线迹	机针 上弯针 下弯针 (无梭芯)	上切刀 下切刀 (可以边裁剪布料边缝制)

## 2 关于锁边机的线迹及调节线张力

### 双针四线锁边

双重安全缝制

部件缩略图

④ 左针线 ③ 右针线 ① 上弯针线 ② 下弯针线

### 单针三线锁边

③ 针线 ① 上弯针线 ② 下弯针线

### 单针两线锁边

② 针线 ① 弯针线

### 标准卷边锁边(一针三线)

③ 针线 ① 上弯针线 ② 下弯针线

### 异形卷边锁边(一针三线)

③ 针线 ① 上弯针线 ② 下弯针线

### 穿线方法

这是重中之重。请在实践时一定要掌握。

- 穿线的顺序  
首先是正中间的上弯针线,然后是右侧的下弯针线,最后穿左侧针线。
- 请将线都从针眼抽出5cm以上。
- 如果缝制过程中,下弯针线断掉或没有了,请务必将针线抽出再穿下弯针线。

### ■ 线张力(检查顺序)

首先,要正确调节针线的线张力,平行调节上弯针线和下弯针线的线张力。

## 3 锁边机的便利功能

### 自动调节线张力(Just Fit系统)

线取物语独家使用的Just Fit系统,即使改变材料厚度和种类,也能自动调节到最合适的线张力。无论何时都能成就您的完美手工作品。

### 自动空气动力穿线(Air through系统)

最新的锁边机内置“自动空气动力穿线(Air through系统)”,利用空气动力,瞬间实现成功穿线。并且,无论使用什么线都能搞定。

### 自动穿线(轻松Through)

将线放入导轨,将拉杆复位即可。线便可轻松穿过小小的针眼。

有了锁边机,分分钟搞定!

各种手工作品,只要有锁边机,都能完成。

## 4 机针的种类

种类	DCx1	DCx1F	BLx1	DBx1	HAx1	HAx1SP	ELx705	HLx5
形状及名称								
全长	33.3mm		37.6mm		38.2mm		38.4mm	
针穴长	4.4mm	4.4mm	5mm	3.8mm	5.4mm	5.4mm	5.4mm	5mm
针肩横截面								
应用机种	BL3-406 BL3-408	BL4-838DF BL3-438DF BL3-438 BL3-450(MR)	BL2-205A BL2-203	EP9600/9500 EP9400/9300 EP9400LS BC5000/5100 BC5300DBN	BC4800 BC2500	线取物语 衣缝人 BL2-228	平整锁边 缝工房 缝希星	EP9600HL BC5500 BC5300 BC5500HLN
	工业用锁边专用	三线 BabyLock专用	两线 BabyLock专用	工业用迹线 专业用迹线	家庭用迹线	家庭用迹线, 针织品专用针	家庭覆盖 迹线专用	专业用迹线

支数越大,机针越粗。(细) ← #9 #11 #14 → (粗)

(注)机针是消耗品。使用弯曲变形或针尖变钝的机针,是导致断线、跳线的原因,因此应更换新的机针。

## 5 缝制的基本操作

- 准备…… ①正确安放组件。→ ②关闭切刀盖、前盖、侧盖。→ ③放下压脚。

- 开始缝制、结束缝制的操作

- 捏住线的一端,穿过压脚下方。
- 用手转动上轮。
- 确认线的缠绕情况。
- 放入布料,开始缝制。
- 缝制结束后,请将空圈拉长一点。

※请根据机种确认转动方向。

※请不要强拉。

## 6 各种各样的缝制方法

- 根据选择的部件不同,可以有各种各样的缝制方法。比较有实用性的是可以裁下摆、带橡胶&胶带、加入嵌线及Gathering。
- 用于装饰的话,可以选择打折压脚、缝珠串压脚等各种各样的缝制方式。
- 差动送布  
缝制有伸缩性的材料(针织材料)时,有时会出现拉伸,为了防止这种情况,边褶皱、拉伸材料边缝制的方法叫做“差动送布”。差动送布,通过拉杆、旋钮等简单操作即可自动运行。

例) 加入嵌线

加珍珠

容易伸展的布料

按照一般方法缝制就会像这样产生波纹。

使用差动“皱缩缝制”方法,布料不会伸展,线迹完美。

## 7 线迹拆线方法

首先,在非常靠近缝制开始和缝制结束之处剪断空圈。大约每隔20cm剪断针线,抽出剪断的针线,即可拆开。此外,3线锁边请抽出一根针线,4线锁边请抽出两根针线。

