

ロックミシンの上手な使い方

文化事業局購買部

| | | | | |
|-----|---|---|---|----|
| クラス | 科 | 年 | 組 | 氏名 |
|-----|---|---|---|----|

1 ロックミシンとは

- (1) 裁断された生地は、端がほつれてくるため、必ず裁ち目の始末が必要です。
- (2) 使用糸数の本数により、2本糸から5本糸までありますが、下図のように布の端をカットしながら縫う(縫うと言うより編む感じ)ミシンで、ニットなどの伸縮性素材の縫い合わせ可能なミシンをロックミシンと言います。
- (3) 薄手から厚手の生地まであらゆる生地に対応可能な4本糸・3本糸の最新機種を教室備品ロックミシンにしています。
- (4) 縫い形式と構造の違い。

| | | | |
|--------|-------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| 一般のミシン | 本縫い(Lock stitch) | カマ機構 | メスなし |
| | 針とカマが縫い目を形成 | 水平カマ 垂直カマ | |
| ロックミシン | 環縫い(Chain stitch) | ルーバー機構 | メス機構 |
| | 針とルーバーが縫い目を形成 | 針 上ルーバー 下ルーバー (ボビンがない) | 上メス 下メス (布をカットしながら縫っていく) |

2 ロックミシンの縫い目と糸調子について

2本針4本糸オーバーロック

二重安全縫い

アンテナ略図

1本針3本糸オーバーロック

1本針2本糸オーバーロック

標準巻きロック(1本針3本糸)

変形巻きロック(1本針3本糸)

糸調子(チェックの順序)

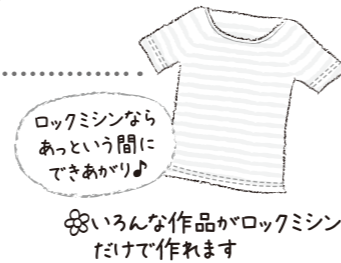
まず最初に、針糸の糸調子を正しく調節してから、上ルーバー糸と下ルーバー糸の糸調子を平行して調節します。

3 ロックミシンの便利な機能

自動糸調子(ジャストフィットシステム)
糸取物語だけに搭載されるジャストフィットシステムが、生地の厚さや種類を替えても、最適な糸調子に自動で調整。いつでも美しい仕上がりがあなたのものです。
(特許番号 第2911389号)

自動エア糸通し(エアスルーシステム)
最新のロックミシンには「エアスルーシステム(自動エア糸通し)」が内蔵されており、空気の流れを使って「アッ」という間に糸通しを行います。しかも糸はどの糸から掛けてもかまいません。

自動針糸通し(ラクスルー)
糸をガイドにひっかけ、レバーを戻すだけ。小さな針穴に糸が簡単に通ります。



4 針の種類

| 種別 | DCx1 | DCx1F | BLx1 | DBx1 | HAx1 | HAx1SP | ELx705 | HLx5 |
|---------|--------------------|--|---------------------|--|------------------|------------------------|----------------------|---|
| 形状および名称 | | | | | | | | |
| 全長 | 33.3mm | | 37.6mm | | 38.2mm | | 38.4mm | |
| エグリ長 | 4.4mm | 4.4mm | 5mm | 3.8mm | 5.4mm | 5.4mm | 5.4mm | 5mm |
| 幹の断面 | | | | | | | | |
| 使用機種 | BL3-406 BL3-408 | BL4-838DF BL3-438DF BL3-438 BL3-450(MR) | BL2-205A BL2-203 | EP9600/9500 EP9400/9300 EP9400LS BC5000/5100 BC5300DBN | BC4800 BC2500 | 糸取物語 衣縫人 BL2-228 | ふらっとろく 縫工房 縫希星 | EP9600HL BC5500 BC5300 BC5500HLN |
| | 工業用オーバーロック専用 | 3本糸ベビーロック用 | 2本糸ベビーロック用 | 工業用本縫い 職業用本縫い | 家庭用本縫い | 家庭用本縫い ニット用針 | 家庭用カパー ステッチ用 | 職業用本縫い |

針は番手が大きくなるにつれ太くなります。(細) ← #9 #11 #14 → (太)

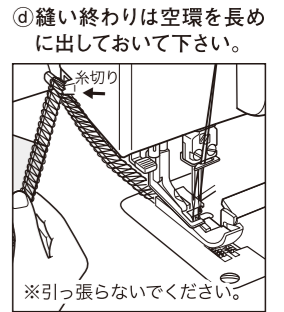
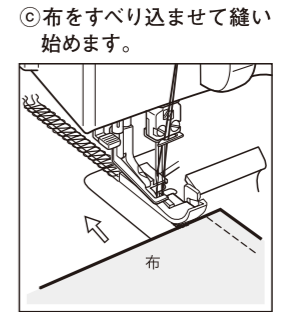
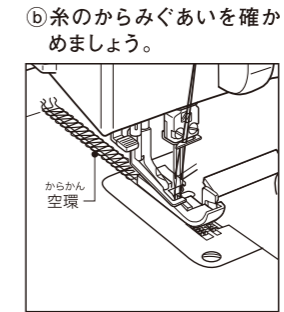
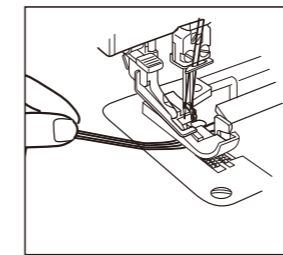
(注) 針は消耗品です。曲ったり、針先が摩滅した針を使用していると、糸切れ、目飛びの原因となりますので、新しい針と交換して下さい。

5 縫うための基本操作

(1) 準備…… ①アンテナを正しくセットする。→ ②メスカバー、フロントカバー、サイドカバーを閉じる。→ ③押え金を下げる。

(2) 縫い始め、縫い終わりの操作

②糸の端をつまんで押え金の下を通して下さい。

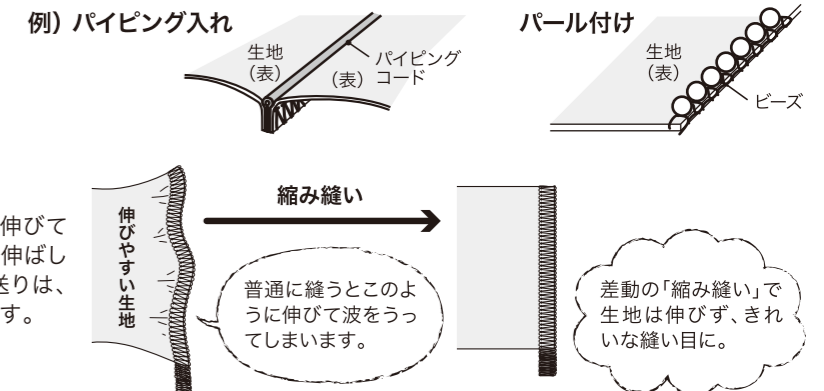


6 色々な縫い方

(1) オプション部品で色々な縫い方が可能です。実用性のあるものとしては、裾まつり、ゴム&テープ付け、パイピング入れ、ギャザリングができます。

(2) 装飾的には、フリルの巻ロック、パール付けなど様々な応用縫いが可能です。

(3) 差動送り
伸縮性のある素材(ニット素材)を縫う場合、その部分が伸びてしまうことがあります。そのことを防ぐために縮めたり、伸ばしたりしながら縫う機構を「差動送り」といいます。差動送りは、レバーやダイヤルの簡単な操作により自動的に機能します。



7 縫い目のほどき方

まず縫い始めと縫い終わりの空環をぎりぎりのところで切ります。針糸を約20cm間隔で切り、切った針糸を引っぱり出せば縫い目はほどけます。なお、3本糸ロックは針糸を1本、また4本糸ロックは針糸を2本引っぱり出して下さい。

